



gruppofesta s.r.l.
gruppofesta.it



**NOLEGGIO & VENDITA
MACCHINE ED ATTREZZATURE**
☎ 0835.388537



Massime prestazioni con
consumo energetico ridotto

Sterzo elettro-idraulico per un
migliore comfort operativo

Cambio batteria laterale
con SnapFit

Sistema di comando adattabile
in modo rapido e intuitivo

Posto operatore confortevole
adatto a ogni impiego

Montante di sollevamento
compatto per
un'ottima visibilità



EFG 213/215/216k/216/218k/218/220

Carrelli elevatori elettrici a tre ruote (1.300/1.500/1.600/1.800/2.000 kg)

I nostri carrelli elettrici della Serie 2 con portate fino a 2.000 kg sono la soluzione più conveniente per tutti i tipi di impiego nei quali è richiesta la massima versatilità in presenza di condizioni di spazio ristrette e su pavimentazioni regolari. Questa Serie a tre ruote permette la rotazione di 180° sul proprio asse grazie alla ruota posteriore gemellata e al suo sterzo. Il progetto tecnologico Pure Energy assicura la migliore efficienza energetica e ottimizzazione dei costi alle massime prestazioni.

Tramite l'impiego della più avanzata tecnologia trifase e del gruppo idraulico compatto, i consumi si riducono in modo significativo e, al contempo, aumenta la produttività. Si tratta di risultati dimostrati dalle misurazioni effettuate secondo il ciclo VDI: ai livelli di massima produttività i nostri nuovi EFG della Serie 2 consumano fino al 15% di energia in meno rispetto ai modelli paragonabili della concorrenza.

Programmi di lavoro dei carrelli conformi alle esigenze, con velocità variabili di marcia e di sollevamento, adempiono agli incarichi di trasporto e di stoccaggio con un'efficienza energetica

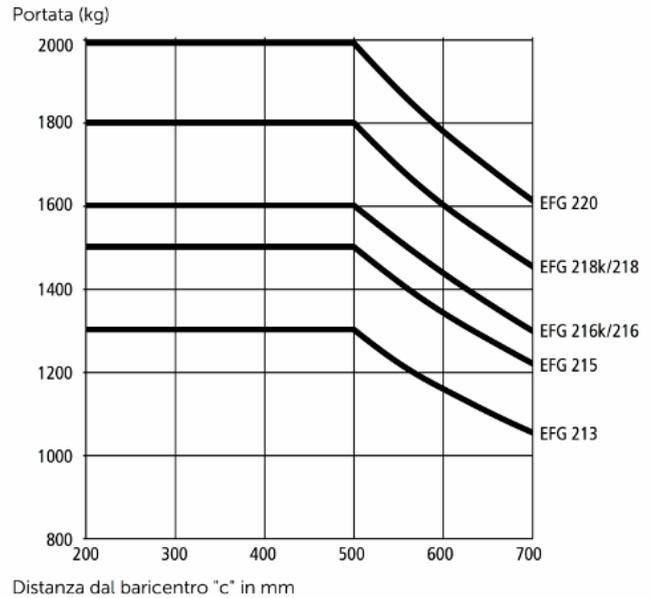
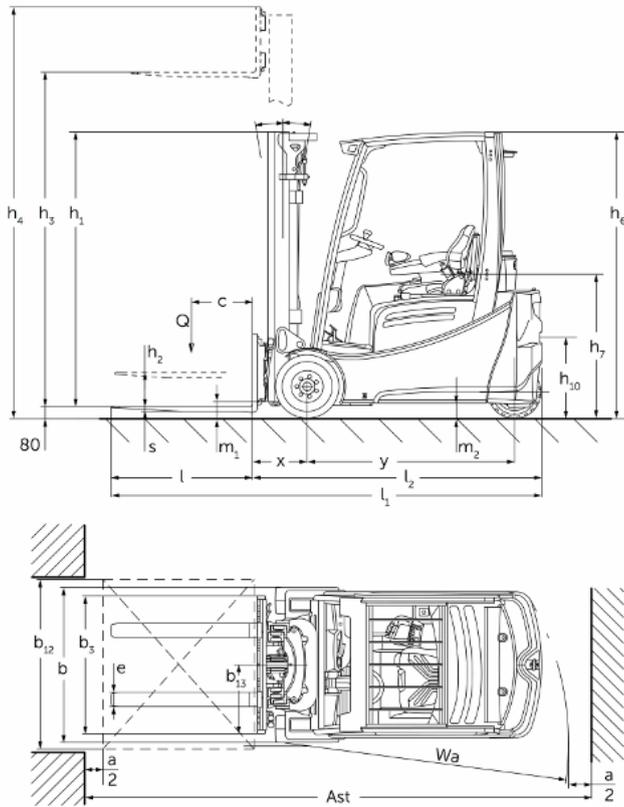
ottimale. Il bracciolo e il piantone dello sterzo regolabili in modo continuo, nonché la regolazione monopunto tramite due assi regolabili permettono l'adattamento personalizzato del posto operatore e degli elementi di comando.

Il cambio batteria e il rifornimento sono molto semplici: tre differenti possibilità di cambio batteria permettono un lavoro confortevole anche su tre turni. Inoltre, il nuovo montante compatto incrementa notevolmente il campo visivo, consentendo di offrire le migliori condizioni di visibilità disponibili sul mercato. A ciò contribuiscono la struttura compatta del profilo, una disposizione ottimale delle catene e dei tubi flessibili e due finestrelle d'ispezione nella traversa orizzontale.

Grazie alla loro struttura robusta e alla tecnologia orientata al futuro, i nostri EFG della Serie 2 offrono i migliori presupposti per impieghi economici, sia in ambiente interno, sia all'esterno.

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.

EFG 213/215/216k/216/218k/218/220



| Versioni con montante standard EFG 213/215/216k/216/218k/218/220 | | | | | | | | | Tabella portate (kg) | | | | |
|--|-----------------------------------|--|----------------------|--|----------------------|---|----------------------|---|---|---------|----------------|----------------|---------|
| | Sollevamento h_3 (mm) | Altezza montante chiuso h_1 (mm) | | Sollevamento libero h_2 (mm) | | Altezza montante sfilato h_4 (mm) | | Inclinazione montante avanti/indietro α/β ($^\circ$) | c=500 senza traslatore, gommatura SE | | | | |
| | | EFG 213 / 215 / 216k / 216 | EFG 218k / 218 / 220 | EFG 213 / 215 / 216k / 216 | EFG 218k / 218 / 220 | EFG 213 / 215 / 216k / 216 | EFG 218k / 218 / 220 | | EFG 213 | EFG 215 | EFG 216k / 216 | EFG 218k / 218 | EFG 220 |
| | | A due stadi ZT | 3000 | 2060 | 2067 | 150 | 150 | | 3590 | 3612 | 7/6 | 1300 | 1500 |
| | 3100 | 2110 | 2117 | 150 | 150 | 3690 | 3712 | 7/6 | 1300 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 3300 | 2210 | 2217 | 150 | 150 | 3890 | 3912 | 7/7 | 1300 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 3500 | 2310 | 2317 | 150 | 150 | 4090 | 4112 | 7/7 | 1300 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 3700 | 2410 | 2417 | 150 | 150 | 4290 | 4312 | 7/7 | 1300 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 4000 | 2560 | 2567 | 150 | 150 | 4590 | 4612 | 7/7 | 1300 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 4500 | 2810 | 2817 | 150 | 150 | 5090 | 5112 | 7/7 | 1300 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000 |
| A due stadi ZZ | 2900 | 1965 | 1972 | 1375 | 1330 | 3490 | 3542 | 7/6 | 1300 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 3100 | 2065 | 2072 | 1475 | 1430 | 3690 | 3742 | 7/6 | 1300 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 3180 | 2105 | 2112 | 1515 | 1470 | 3770 | 3822 | 7/6 | 1300 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 3300 | 2165 | 2172 | 1575 | 1530 | 3890 | 3942 | 7/7 | 1300 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 3500 | 2265 | 2272 | 1675 | 1630 | 4090 | 4142 | 7/7 | 1300 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 3700 | 2365 | 2372 | 1775 | 1730 | 4290 | 4342 | 7/7 | 1300 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 4000 | 2515 | 2522 | 1925 | 1880 | 4590 | 4642 | 7/7 | 1300 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000 |
| A tre stadi DZ | 4250 | 1975 | 1982 | 1385 | 1340 | 4840 | 4892 | 7/6 | 1300 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 4400 | 2025 | 2032 | 1435 | 1390 | 4990 | 5042 | 7/6 | 1300 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 4640 | 2105 | 2112 | 1515 | 1470 | 5230 | 5282 | 7/5 | 1300 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 4700 | 2125 | 2132 | 1535 | 1490 | 5290 | 5342 | 7/5 | 1300 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 4800 | 2165 | 2172 | 1575 | 1530 | 5390 | 5442 | 7/5 | 1300 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 5000 | 2235 | 2242 | 1645 | 1600 | 5590 | 5642 | 7/5 | 1300 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 5500 | 2415 | 2422 | 1825 | 1780 | 6090 | 6142 | 7/5 | 1050 | 1350 | 1350 | 1500 | 1600 |
| | 6000 | 2585 | 2592 | 1995 | 1950 | 6590 | 6642 | 7/5 | 900 | 1250 | 1150 | 1300 | 1400 |
| | 6500 | 2765 | 2772 | 2175 | 2130 | 7090 | 7142 | 7/5 | 750 | 0 | 950 | 1100 | 1150 |

Dati tecnici secondo VDI 2198

| | | Jungheinrich | | | | | | | | | |
|------------------------|---|---|--|----------|---------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | EFG 213 | EFG 215 | EFG 216k | EFG 216 | EFG 218k | EFG 218 | EFG 220 | | | |
| Caratteristiche | 1.1 | Costruttore | | | | | | | | | |
| | 1.2 | Modello del costruttore | | | | | | | | | |
| | 1.3 | Trazione | Elettrico | | | | | | | | |
| | 1.4 | Posizione operatore | seduto | | | | | | | | |
| | 1.5 | Portata/carico | Q | t | 1,3 | 1,5 | 1,6 | 1,6 | 1,8 | 1,8 | 2 |
| | 1.6 | Baricentro del carico | c | mm | 500 | | | | | | |
| | 1.8 | Distanza del carico | x | mm | 339 | 339 | 344 | 344 | 364 | 364 | 364 |
| | 1.9 | Interasse ruote | y | mm | 1.249 | 1.249 | 1.357 | 1.465 | 1.357 | 1.465 | 1.465 |
| | Pesi | 2.1.1 | Peso proprio inclusa batteria (v. riga 6.5) | | kg | 2.692 | 2.937 | 2.959 | 3.018 | 3.240 | 3.191 |
| 2.2 | | Peso sull'asse con carico ant./post. | | kg | 3.534 / 458 | 3.860 / 577 | 4.043 / 516 | 4.050 / 566 | 4.457 / 583 | 4.477 / 514 | 4.784 / 582 |
| 2.3 | | Carico sugli assi senza carico anteriore/posteriore | | kg | 1.307 / 1.385 | 1.290 / 1.647 | 1.392 / 1.567 | 1.479 / 1.539 | 1.423 / 1.817 | 1.534 / 1.657 | 1.514 / 1.852 |
| Ruote/telaio | 3.1 | Gommatura | | | SE(L) / SE(L) | SE(L) / SE(L) | SE(L) / SE(L) | SE(L) / SE(L) | SE / SE | SE / SE | SE / SE |
| | 3.2 | Dimensione ruote anteriori | | mm | 18 x 7-8 | 18 x 7-8 | 18 x 7-8 | 18 x 7-8 | 200 / 50-10 | 200 / 50-10 | 200 / 50-10 |
| | 3.3 | Dimensione ruote posteriori | | mm | 140 / 55-9 | | | | | | |
| | 3.5 | Numero ruote anteriori/posteriori (x = trazione) | | | 2x/2 | | | | | | |
| | 3.6 | Carreggiata anteriore | b ₁₀ | mm | 904 | 904 | 904 | 904 | 914 | 914 | 914 |
| | 3.7 | Carreggiata posteriore | b ₁₁ | mm | 176 | | | | | | |
| | Dimensioni base | 4.1 | Inclinazione montante/piastra portaforche, avanti/indietro | α/β | ° | 7/6 | | | | | |
| 4.2 | | Altezza montante (chiuso) | h ₁ | mm | 2.060 | 2.060 | 2.060 | 2.060 | 2.067 | 2.067 | 2.067 |
| 4.3 | | Sollevamento libero | h ₂ | mm | 150 | | | | | | |
| 4.4 | | Sollevamento | h ₃ | mm | 3.000 | | | | | | |
| 4.5 | | Altezza montante sfilato | h ₄ | mm | 3.590 | 3.590 | 3.590 | 3.590 | 3.612 | 3.612 | 3.612 |
| 4.7 | | Altezza filo superiore tettuccio protezione (cabina) | h ₅ | mm | 2.040 | | | | | | |
| 4.8 | | Altezza sedile | h ₇ | mm | 920 | | | | | | |
| 4.12 | | Altezza gancio di traino | h ₁₀ | mm | 560 | | | | | | |
| 4.19 | | Lunghezza totale | l ₁ | mm | 2.924 | 2.924 | 3.037 | 3.145 | 3.037 | 3.145 | 3.145 |
| 4.20 | | Lunghezza incluso tallone forche | l ₂ | mm | 1.774 | 1.774 | 1.887 | 1.995 | 1.887 | 1.995 | 1.995 |
| 4.21 | | Larghezza totale | b ₂ /b ₂ | mm | 1.060 | 1.060 | 1.060 | 1.060 | 1.120 | 1.120 | 1.120 |
| 4.22 | | Dimensioni forche | s/e/l | mm | 35 / 100 / 1.150 | 35 / 100 / 1.150 | 40 / 100 / 1.150 | 40 / 100 / 1.150 | 40 / 100 / 1.150 | 40 / 100 / 1.150 | 40 / 100 / 1.150 |
| 4.23 | | Piastra portaforche ISO 2328, classe/tipo A,B | | | 2A | | | | | | |
| 4.24 | | Larghezza piastra porta-forche | b ₃ | mm | 980 | | | | | | |
| 4.31 | | Luce libera sotto il montante | m ₁ | mm | 97 | 97 | 97 | 97 | 105 | 105 | 105 |
| 4.32 | | Luce libera a metà passo | m ₂ | mm | 100 | | | | | | |
| 4.33 | | Larghezza corsia di lavoro con pallet 1000 x 1200 trasversale | Ast | mm | 3.104 | 3.104 | 3.216 | 3.323 | 3.216 | 3.323 | 3.323 |
| 4.34 | | Larghezza corsia di lavoro con pallet 800 x 1200 longitudinale | Ast | mm | 3.226 | 3.226 | 3.339 | 3.446 | 3.339 | 3.446 | 3.446 |
| 4.35 | Raggio di curvatura | W ₈ | mm | 1.440 | 1.440 | 1.548 | 1.655 | 1.548 | 1.655 | 1.655 | |
| 4.36 | Punto di rotazione rispetto al centro ruote anteriore | b ₁₃ | mm | 0 | | | | | | | |
| Dati sulle prestazioni | 5.1 | Velocità di traslazione con / senza carico | | km/h | 16 / 16 | | | | | | |
| | | Velocità di traslazione con / senza carico | | km/h | | | | | | | |
| | 5.2 | Velocità di sollevamento con / senza carico | | m/s | 0,48 / 0,6 | 0,46 / 0,6 | 0,49 / 0,6 | 0,49 / 0,6 | 0,44 / 0,55 | 0,44 / 0,55 | 0,4 / 0,55 |
| | 5.3 | Velocità di abbassamento con / senza carico | | m/s | 0,55 / 0,55 | | | | | | |
| | 5.5 | Forza di traino con / senza carico | | N | 2.300 / 2.500 | 2.200 / 2.450 | 2.150 / 2.450 | 2.100 / 2.450 | 2.000 / 2.300 | 2.000 / 2.300 | 1.900 / 2.300 |
| | 5.6 | Max. forza di traino con/senza carico | | N | 12.700 / 12.700 | 12.700 / 12.700 | 12.700 / 12.700 | 12.700 / 12.700 | 12.400 / 12.200 | 12.400 / 12.200 | 12.300 / 12.000 |
| | 5.7 | Pendenza superabile con/senza carico | | % | 12 / 20 | | | | | | |
| | 5.8 | Max. pendenza superabile con/senza carico | | % | 28 / 35 | 27 / 35 | 27 / 35 | 27 / 35 | 26 / 35 | 25 / 35 | 24 / 35 |
| | 5.9 | Tempo di accelerazione con/senza carico | | S | 3,6 / 3,2 | 3,8 / 3,4 | 3,8 / 3,4 | 3,8 / 3,4 | 3,9 / 3,5 | 3,9 / 3,5 | 4 / 3,5 |
| | 5.10 | Freno di esercizio | | | elettrico/meccanico | | | | | | |
| Impianto elettrico | 6.1 | Motore di traslazione, prestazione con S2 60 min. | | kW | 4,5 / 4,5 | | | | | | |
| | 6.2 | Motore di sollevamento, prestazione con S3 15% | | kW | 11,5 | | | | | | |
| | 6.3 | Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no | | | A 43531 | | | | | | |
| | 6.4 | Voltaggio/capacità nominale batteria K5 | | V/Ah | 48 / 500 | 48 / 500 | 48 / 625 | 48 / 750 | 48 / 625 | 48 / 750 | 48 / 750 |
| | 6.5 | Peso batteria | | kg | 715 | 715 | 855 | 1.025 | 855 | 1.025 | 1.025 |
| | | Dimensioni batteria P/L/A | | mm | 830 / 522 / 627 | 830 / 522 / 627 | 830 / 630 / 627 | 830 / 738 / 627 | 830 / 630 / 627 | 830 / 738 / 627 | 830 / 738 / 627 |
| | 6.6 | Consumo energia secondo ciclo VDI | | kWh/h | 4,2 ¹⁾ | 4,3 ¹⁾ | 4,3 ¹⁾ | 4,4 ¹⁾ | 4,7 ¹⁾ | 4,7 ¹⁾ | 4,9 ¹⁾ |
| | 6.7 | Produttività | | t/h | 104 | 120 | 128 | 128 | 138 | 138 | 146 |
| 6.8 | Consumo energetico con la max. produttività | | kWh/h | 4,7 | 4,8 | 4,9 | 4,9 | 5 | 5 | 5,5 | |
| Varie | 8.1 | Tipo impianto elettronico | | | ad impulsi / AC | | | | | | |
| | 8.2 | Pressione d'esercizio per attrezzature | | bar | 200 | | | | | | |
| | 8.3 | Portata olio per attrezzature | | l/min | 25 | | | | | | |
| | 8.4 | Livello di pressione sonora secondo EN 12053, all'orecchio conducente | | dB (A) | 66 | | | | | | |
| | 8.5 | Gancio di traino, tipo/modello DIN | | | DIN 15170/H | | | | | | |

¹⁾ 60 cicli di lavoro VDI/h, possibili tolleranze +/- 10 %



Vantaggi



Sistema professionale di gestione batteria



duoPILOT



soloPILOT



multiPILOT

Pure Energy

La nostra nuova tecnologia Pure Energy consente la migliore efficienza energetica alle massime prestazioni:

- La più avanzata tecnologia trifase.
- Comando compatto.
- Gruppo idraulico compatto.
- Comando dei motori e degli impianti idraulici adattabile alle singole esigenze.

Posto operatore confortevole

La particolare ergonomia del posto operatore garantisce un lavoro rilassante e confortevole, anche su più turni:

- Sterzo elettrico confortevole grazie a sforzi di azionamento ridotti, alla riduzione dei giri del volante e alle dimensioni del volante ridotte.
- Rumorosità ridotta dello sterzo e maggiore libertà di movimento per le gambe grazie all'assenza di componenti idraulici nella zona delle ginocchia.
- Il piantone dello sterzo è regolabile in altezza e in inclinazione.
- Comfort operativo grazie all'integrazione di tutti gli elementi di comando fondamentali nel bracciolo mobile.
- Vibrazioni ridotte grazie alla separazione della cabina dallo chassis ("Floating Cab").
- Ampia visibilità sul carico grazie alla disposizione ottimizzata delle catene e dei tubi flessibili.
- Profilo scatolato compatto con vista eccellente.
- Display TFT ad alta risoluzione con icone chiare ed immediate.

- Porta USB per alimentazione esterna (opzionale).

Sistema di comando personalizzabile

- Cinque programmi di marcia selezionabili a scelta.
- Regolazione monopunto del bracciolo e del piantone dello sterzo sui due assi principali.
- Elementi di comando regolabili.
- Comando a singolo o doppio pedale.
- Attivazione del carrello mediante sistema EasyAccess con l'uso di softkey, PinCode o scheda transponder (opzionale).

Sistema professionale di gestione batteria

Accesso laterale alla batteria:

- Sistemi individuali di cambio batteria con transpallet, carrello elevatore o gru.
- Facile accesso per la ricarica tramite apertura laterale dello sportello.
- Rapida preparazione per gli interventi di manutenzione.
- Trasporto orizzontale sicuro.

Freni esenti da manutenzione

Tre sistemi di frenata esenti da manutenzione garantiscono un arresto comodo e sicuro:

- Freno motore per una frenata rigenerativa senza usura.
- Freno di stazionamento automatico per una tenuta sicura anche su rampa.
- Freno a dischi esente da manutenzione per la massima incisività.

Sistemi di sicurezza

Elevate prestazioni e dinamiche di marcia richiedono un elevato standard di sicurezza.

Per questo l'EFG della Serie 2 offre un equipaggiamento di sicurezza completo:

- Disattivazione delle funzioni idrauliche quando il sedile non è occupato.
- Nessun arretramento su rampa o pendenze grazie al freno di stazionamento automatico, anche con motore spento.
- Riduzione automatica della velocità di traslazione in curva tramite il Curve Control Jungheinrich.
- Indicatore della velocità di traslazione.

Una serie di sistemi assistenza operatore (opzionali) offre una maggiore sicurezza per operatore, carrello e carico:

- Access Control: controllo di accesso solo dopo aver eseguito una determinata sequenza di meccanismi di sicurezza.
- Drive Control: controllo automatico della velocità di traslazione, sia in curva sia al raggiungimento di un'altezza di sollevamento predefinita.
- Lift Control: controllo della velocità di sollevamento che riduce automaticamente, oltre alla velocità di traslazione, anche la velocità d'inclinazione del montante a partire da un'altezza di sollevamento predefinita. L'angolo d'inclinazione è indicato su un display separato.

